



جمهوری اسلامی ایران

Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران

Iranian National Standardization Organization



استاندارد ملی ایران

۱۴۸۹۷

چاپ اول

اسفند ۱۳۹۱

INSO

14897

1st. Edition

Mar.2013

سینک‌های شاموتی – ابعاد و طرز ساخت

Fireclay Sinks – Dimensions and
Workmanship

ICS:91.140.70

به نام خدا

آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است. تدوین استاندارد در حوزه های مختلف در کمیسیون های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانه صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرف کنندگان، صادرکنندگان و وارد کنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان های دولتی و غیر دولتی حاصل می شود. پیش نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون های فنی مربوط ارسال می شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادات در کمیته ملی مرتبط با آن رشته طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می شود.

پیش نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان های علاقه مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می کنند در کمیته ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شماره ۵ تدوین و در کمیته ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین المللی استاندارد (ISO)^۱، کمیسیون بین المللی الکتروتکنیک (IEC)^۲ و سازمان بین المللی اندازه شناسی قانونی (OIML)^۳ است و به عنوان تنها رابط^۴ کمیسیون کدکس غذایی (CAC)^۵ در کشور فعالیت می کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی های خاص کشور، از آخرین پیشرفت های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین المللی بهره گیری می شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می تواند با رعایت موازین پیش بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان می تواند به منظور حفظ بازارهای بین المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرسی، ممیزی و صدور گواهی سیستم های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن ها اعطا و بر عملکرد آن ها نظارت می کند. ترویج دستگاه بین المللی یکاها، کالیبراسیون (واسنجی) وسایل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبها و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

کمیسیون فنی تدوین استاندارد
«سینک‌های شاموتی - ابعاد و طرز ساخت»

رئیس:

توسلی، ناصر
(کارشناس ارشد مهندسی مکانیک)

دبیر:

کاشی، امید
(کارشناس مهندسی متالورژی)

اعضا: (اسامی به ترتیب حروف الفبا)

آزیده، علیرضا
(کارشناس مهندسی مکانیک)

احمدیان، فرامرز
(کارشناس مهندسی متالورژی صنعتی)

بابازاده، سعید
(کارشناس ارشد مهندسی مکانیک)

خستوان، مریم
(کارشناس ارشد مهندسی پلیمر)

گرامی میترا
(کارشناس ارشد مهندسی پلیمر)

مردان لو، امین
(کارشناس مهندسی مواد سرامیک)

سمت و / یا نمایندگی

عضو هیات علمی دانشگاه آزاد پرند

عضو حقیقی انجمن آزمایشگاه های همکار
آزمون و کالیبراسیون

مدیر عامل شرکت بازرسی نوآوران کیفیت
پارس

مدیر عامل شرکت بازرسی فنی و مهندسی
کارافرا

عضو هیات علمی دانشگاه آزاد پرند

کارشناس واحد فنی شرکت ایتراک

کارشناس استاندارد

مدیر تولید شرکت پژوهش و فن آوری پارس
کاتالیست خوارزمی

فهرست مندرجات

صفحه	عنوان
ب	آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران
ج	کمیسیون فنی تدوین استاندارد
ه	پیش‌گفتار
۱	۱ هدف و دامنه کاربرد
۱	۲ مراجع الزامی
۱	۳ مواد
۱	۴ طراحی و ساخت
۱	۱-۴ کلیات
۲	۲-۴ سوراخ‌های شیر
۲	۳-۴ نگه‌دارنده‌ها
۲	۴-۴ سوراخ‌های تخلیه فاضلاب
۳	۵-۴ سرریزها
۳	۶-۴ ورق‌های چوب سخت
۳	۷-۴ شبکه‌های فلزی
۳	۸-۴ جابابونی
۳	۹-۴ سوراخ میله مهار زنجیر
۴	۵ انواع سینک
۴	۱-۵ کلیات
۶	۲-۵ انحرافات مجاز

پیش‌گفتار

استاندارد "سینک‌های شاموتی- ابعاد و طرز ساخت" که پیش‌نویس آن در کمیسیون‌های مربوط توسط انجمن آزمایشگاه‌های همکار آزمون و کالیبراسیون تهیه و تدوین شده و در سیصد و هشتاد و سومین اجلاس کمیته ملی استاندارد مهندسی ساختمان و مصالح و فرآورده‌های ساختمانی مورخ ۹۱/۹/۲۵ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می‌شود. برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت‌های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در مواقع لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدیدنظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

منبع و مآخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است:
BS 1206:1974(2007), Specification for fireclay sinks: dimensions and workmanship

سینک‌های شاموتی - ابعاد و طرز ساخت

۱ هدف و دامنه کاربرد

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین ابعاد و طرز ساخت سینک‌های شاموتی^۱ لعاب‌دار دارای سوراخ میله مهار زنجیر و یا فاقد آن می‌باشد.

۲ مراجع الزامی

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آن‌ها ارجاع داده شده‌است. بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود. در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدارکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی آن‌ها مورد نظر است. استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۲۱۶۱: ۱۳۸۵، پوشش‌های فلزی - پوشش‌های الکتروترسیبی نیکل به انضمام کروم و مس به انضمام نیکل و کرم

2-2 EN 274-1:2002, Waste fitting for sanitary appliance – Requirements

۳ مواد

سینک‌ها باید از خاک دیرگداز تهیه شوند، درون و بیرون آن‌ها باید سفید باشند و به منظور تولید یک لعاب یکنواخت، در دمایی مناسب حرارت دیده باشند. سینک‌ها باید سالم، با ساخت خوب، بدون ترک، بدون ضربه خوردگی یا هرگونه عیب ساختی موثر بر کاربری آن‌ها باشند. همچنین سینک‌ها باید عاری از هرگونه رنگ پریدگی باشند.

۴ طراحی و ساخت

۱-۴ کلیات

سینک‌ها باید در مواردی که مناسب می‌باشد دارای ساختاری یک تکه با طاقچه‌های^۲ مربوط، لبه‌های پیش آمده^۳، سینی‌های^۴ آبکشی، زیرآب‌ها^۵ و جداکننده‌ها باشند. به جز سینک‌های نوع C که مجاز است به

1 - Fireclay
2 - Shelves
3 - Ledge projections
4 - Drainers
5 - Flanges

درخواست خریدار بدون سرریز تهیه شده باشند، کلیه سینک‌ها باید دارای یک سرریز باشند. سینک‌ها باید مطابق با ابعاد مربوط، در شکل‌های ۲ تا ۸ و رواداری‌های ذکر شده در بند ۵ باشند.

یادآوری - اشکال فقط نشان‌دهنده ابعاد هستند و به معنی طرح‌های تثبیت‌شده نمی‌باشند.

تمام گوشه‌های درونی سینک باید طوری طراحی شوند که تمیزکردن را تسهیل کنند. سینک‌ها باید با یک شیب به سمت خروجی طراحی شوند به طوری که تخلیه کامل صورت گیرد. ضخامت دیواره‌های سینک‌ها باید تقریباً ۳۸ میلی‌متر باشد.

۲-۴ سوراخ‌های شیر

دوسوراخ شیر گرد باید در سینک‌های دارای طاقچه و در سینک‌های دارای ۷۰ میلی‌متر لبه پیش‌آمده تعبیه شود. قطر سوراخ‌های شیر باید 30^{+2}_{-} میلی‌متر باشد.

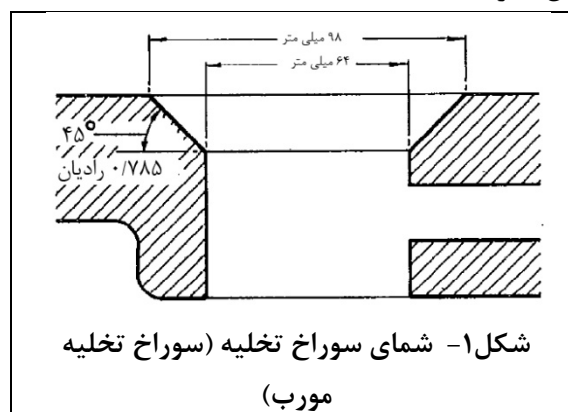
۳-۴ نگه‌دارنده‌ها

سینک‌ها باید توسط دو قلاب دیواری نگه‌داشته شوند و قلاب‌ها باید جلوی دیوار به فاصله کمتر از ۵۱ میلی‌متر از کمترین فاصله از جلوی سینک قرار بگیرند. ارتفاع پایه‌ها از قلاب‌های نگه‌دارنده پایه باید به وسیله خریدار هنگام سفارش مشخص گردد.

استفاده از قلاب‌ها و پایه‌های تشریح شده در بند فوق برای نگه‌داری سینک‌های نوع F (گرچه برای قرارگرفتن در کابینت‌ها طراحی می‌شوند) به عنوان یک روش جایگزین مجاز می‌باشد.

۴-۴ سوراخ‌های تخلیه فاضلاب

سوراخ خروجی‌های سینک باید در تمام موارد برای اتصالات تخلیه فاضلاب دارای زیرآب‌هایی به قطر ۸۵ میلی‌متر مناسب باشند و قطر سوراخ‌های تخلیه باید مینیمم ۶۴ میلی‌متر باشد. خروجی‌های فاضلاب باید برای تطبیق با اتصالات تخلیه فاضلاب مندرج در استاندارد بند ۲-۱۱ مناسب باشد. سوراخ‌های تخلیه فاضلاب باید مورب باشند (شکل ۱ را ببینید).



۵-۴ سرریزها

سینک‌های مسطح باید دارای سرریزهای نوع سرریز^۱ باشند و آب‌گذرها باید ۳۲ میلی‌متر پایین‌تر از سطح سرریز شدن باشد (شکل ۲ را ببینید). سینک‌های طاقچه‌دار باید سرریزهایی از نوع شیاردار^۲ داشته باشند و آب‌گذرهای آن‌ها باید ۵۷ میلی‌متر پایین‌تر از سطح سرریز شدن مایع^۳ باشند (شکل ۳ را ببینید). ابعاد سرریزهای شیاردار در تمام موارد باید ۷۶ mm × ۱۹ mm باشد. سینک‌های با لبه‌پیش‌آمده وقتی با سرریز تهیه می‌شوند باید یکی از دو نوع، سرریز یا شیاردار را داشته باشند برای نوع سرریز آب‌گذرها باید ۳۲ میلی‌متر پایین‌تر از سطح سرریز شدن باشد (شکل ۴ را ببینید) و برای نوع شیاردار آب‌گذر باید ۵۷ میلی‌متر پایین‌تر از سطح سرریز شدن باشد.

۶-۴ ورق‌های چوب سخت^۴

در صورت سفارش، سینک‌ها باید با یک ورق چوب سخت متصل‌شده به لبه جلویی آماده شوند. این ورق باید ۱۵۰ میلی‌متر (اسمی) کوتاه‌تر از طول کلی سینک باشد. سطح مقطع این ورق‌ها باید نیمه بیضی داشته‌باشد و نباید بیشتر از ۶ میلی‌متر بالاتر از سطح بالای لبه سینک بیرون‌زده باشد. این ورق‌ها باید با کمینه سه پیچ چوب غیرآهنی دارای سرخزینه به ابعاد ۱۰ mm × ۳۸ mm با استفاده از رول پلاک به سینک پیچ شوند.

۷-۴ شبکه‌های فلزی^۵

سینک‌های با شبکه‌های فلزی باید با ورق چوب سخت (بند ۳-۲-۶) تهیه شوند. شبکه‌های فلزی فقط در صورت سفارش باید تامین شود. شبکه فلزی باید برنجی باشد و ضخامتش نباید کمتر از ۱۰ میلی‌متر باشد. در صورت نیاز شبکه فلزی باید پرداخت‌شده یا دارای پوشش کروم باشد. پوشش کروم باید مطابق با الزامات استاندارد بند ۲-۱ باشد. شبکه فلزی باید دو ضربه‌خور پلاستیکی در بخش جلویی خود برای تماس پیدا کردن با ورق چوب سخت در جلوی لبه سینک داشته باشد. شبکه فلزی باید آویزان شود و باید برای نصب به دیوار یا قسمت پشت سینک مناسب باشد.

۸-۴ جا صابونی

جای صابون باید برای هر سینک طاقچه دار تهیه شود. هر جای صابون باید آب‌گذر کافی برای تخلیه داشته باشد. سینک‌های نوع C با لبه پیش‌آمده به میزان ۷۰ میلی‌متر نباید جای صابون داشته باشند.

۹-۴ سوراخ میله مهار زنجیر

لگن‌های سینک باید براساس یکی از دو شرط زیر تولید شوند:
الف- لگن‌های سینک فاقد سوراخ میله مهار زنجیر؛

1 - Weir

2 - Slot

3 - Spill over level

4 - Hardwood pads

5 - Bucket grating

ب- لگن‌های سینک دارای یک سوراخ میله مهر زنجیر به قطر (8 ± 1) میلی‌متر که در ارتفاع مناسبی در داخل لگن سینک قرار گرفته است. اگر سینک دارای یک سرریز باشد سوراخ میله مهر زنجیر باید بالای محل سرریز قرار بگیرد.

۵ انواع سینک‌ها به همراه اوزان، ابعاد و انحرافات مجاز آن‌ها

۱-۵ کلیات

انواع سینک‌ها به شرح زیر می‌باشد و مشخصات آن‌ها باید مطابق با جدول ۱ باشد:

نوع A: سینک‌های فاقد طاقچه (شکل ۲ را ببینید)؛

نوع B: سینک‌های با طاقچه‌های پشتی (شکل ۳ را ببینید)؛

نوع C: سینک‌های با لبه پیش‌آمده در قسمت پشت سینک با پهنای ۷۰ میلی‌متر و ۱۳ میلی‌متری لبه روزده، با دو سوراخ شیر بدون جا صابونی و با یا بدون سرریز (شکل ۴ الف و شکل ۴ ب را ببینید)؛

نوع D: سینک‌های ترکیبی با سینی آبکشی شیاردار یکپارچه (شکل ۵ را ببینید)؛

نوع E: سینک‌های ترکیبی با سینی آبکشی شیاردار در هر دو سر سینک (شکل ۶ را ببینید)؛

نوع F: سینک‌های ترکیبی با سینی آبکشی شیاردار و لبه جهت نصب در کابینت (شکل ۷ را ببینید)؛

نوع G: سینک‌های دولگنه (شکل ۸ را ببینید).

جدول ۱- ابعاد و اوزان سینک‌ها

نوع	ابعاد	فضای اولیه استاندارد (اندازه هماهنگ شده)	ماکسیمم حد اندازه ساخت mm	اندازه کاری mm	مینیمم حد اندازه ساخت mm	مینیمم جرم kg
A(1)	طول	۵۰۰	۴۶۵	۴۵۵	۴۴۵	۲۵
	عرض	۴۰۰	۳۸۸	۳۸۰	۳۷۲	
	عمق	۲۵۰	۲۰۹	۲۰۵	۲۰۱	
A(2)	طول	۷۰۰	۶۲۳	۶۱۰	۵۹۷	۳۷
	عرض	۵۰۰	۴۱۴	۴۰۵	۳۹۶	
	عمق	۲۵۰	۲۰۹	۲۰۵	۲۰۱	
A(3)	طول	۷۰۰	۶۲۳	۶۱۰	۵۹۷	۴۰
	عرض	۵۰۰	۴۶۵	۴۵۵	۴۴۵	
	عمق	۲۵۰	۲۰۹	۲۰۵	۲۰۱	
A(4)	طول	۷۰۰	۶۲۳	۶۱۰	۵۹۷	۴۲
	عرض	۵۰۰	۴۱۴	۴۰۵	۳۹۶	
	عمق	۳۰۰	۲۶۰	۲۵۵	۲۵۰	

جدول ۱- (ادامه)

نوع	ابعاد	فضای اولیه استاندارد (اندازه هماهنگ شده)	ماکسیمم حد اندازه ساخت	اندازه کاری	مینیمم حد اندازه ساخت	مینیمم جرم kg
		mm	mm	mm	mm	
A(5)	طول	۷۰۰	۶۲۳	۶۱۰	۵۹۷	۵۱
	عرض	۵۰۰	۴۶۵	۴۵۵	۴۴۵	
	عمق	۳۰۰	۲۶۰	۲۵۵	۲۵۰	
A(6)	طول	۸۰۰	۷۷۶	۷۶۰	۷۷۴	۵۹
	عرض	۵۰۰	۴۶۵	۴۵۵	۴۴۵	
	عمق	۳۰۰	۲۶۰	۲۵۵	۲۵۰	
A(7)	طول	۱۰۰۰	۹۳۴	۹۱۵	۸۹۶	۹۱
	عرض	۷۰۰	۶۲۳	۶۱۰	۵۹۷	
	عمق	۳۵۰	۳۱۱	۳۰۵	۲۹۹	
B(1)	طول	۷۰۰	۶۲۳	۶۱۰	۸۹۶	۵۷
	عرض	۶۰۰	۵۴۶	۵۳۵	۵۹۷	
	عمق	۳۰۰	۲۶۰	۲۵۵	۲۹۹	
B(2)	طول	۸۰۰	۷۷۶	۷۶۰	۵۹۷	۷۵
	عرض	۶۰۰	۵۴۶	۵۳۵	۵۲۴	
	عمق	۳۰۰	۲۶۰	۲۵۵	۲۵۰	
C(1)	طول	۷۰۰	۶۲۳	۶۱۰	۷۴۴	۵۱
	عرض	۶۰۰	۵۴۶	۵۳۵	۵۲۴	
	عمق	۳۰۰	۲۶۰	۲۵۵	۲۵۰	
D(1)	طول	۸۰۰	۷۷۶	۷۶۰	۵۹۷	۵۹
	عرض	۵۰۰	۴۶۵	۴۵۵	۵۲۴	
	عمق	۲۵۰	۲۴۵	۲۴۰	۲۵۰	
D(2)	طول	۱۰۰۰	۹۳۴	۹۱۵	۷۴۴	۶۸
	عرض	۵۰۰	۴۶۵	۴۵۵	۴۴۵	
	عمق	۲۵۰	۲۴۵	۲۴۰	۲۳۵	
D(3)	طول	۱۱۰۰	۱۰۸۷	۱۰۶۵	۸۹۶	۸۶
	عرض	۵۰۰	۴۶۵	۴۵۵	۴۴۵	
	عمق	۲۵۰	۲۴۵	۲۴۰	۲۳۵	
D(4)	طول	۱۱۰۰	۱۰۸۷	۱۰۶۵	۱۰۴۳	۸۸
	عرض	۶۰۰	۵۶۴۶	۵۳۵	۴۴۵	
	عمق	۲۵۰	۲۴۵	۲۴۰	۲۳۵	
E(1)	طول	۱۱۰۰	۱۰۸۷	۱۰۶۵	۱۰۴۳	۱۰۹
	عرض	۶۰۰	۵۴۶	۵۳۵	۵۲۴	
	عمق	۲۵۰	۲۴۵	۲۴۰	۲۳۵	

جدول ۱- (ادامه)

نوع	ابعاد	فضای اولیه استاندارد (اندازه هماهنگ شده) mm	ماکسیمم حد اندازه ساخت mm	اندازه کاری mm	مینیمم حد اندازه ساخت mm	مینیمم جرم kg
E(2)	طول	۱۳۰۰	۱۲۴۵	۱۲۲۰	۱۱۹۵	۱۰۷
	عرض	۵۰۰	۴۶۵	۴۵۵	۴۴۵	
	عمق	۲۵۰	۲۴۵	۲۴۰	۲۳۵	
E(3)	طول	۱۳۰۰	۱۲۴۵	۱۲۲۰	۱۱۹۵	۱۳۲
	عرض	۶۰۰	۵۴۶	۵۳۵	۵۲۴	
	عمق	۲۵۰	۲۴۵	۲۴۰	۲۳۵	
F(1)	طول	۱۰۰۰	۹۳۴	۹۱۵	۸۹۶	۳۱
	عرض	۵۰۰	۴۶۵	۴۵۵	۴۴۵	
	عمق	۲۵۰	۲۴۵	۲۴۰	۲۳۵	
F(2)	طول	۱۰۰۰	۹۳۴	۹۱۵	۸۹۶	۴۳
	عرض	۶۰۰	۵۴۶	۵۳۵	۵۲۴	
	عمق	۲۵۰	۲۴۵	۲۴۰	۲۳۵	
F(3)	طول	۱۱۰۰	۱۰۸۷	۱۰۶۵	۱۰۴۳	۴۷
	عرض	۶۰۰	۵۴۶	۵۳۵	۵۲۴	
	عمق	۲۵۰	۲۴۵	۲۴۰	۲۳۵	
G(1)	طول	۱۰۰۰	۹۳۴	۹۱۵	۸۹۶	۷۷
	عرض	۵۰۰	۴۶۵	۴۵۵	۴۴۵	
	عمق	۳۰۰	۲۶۰	۲۵۵	۲۵۰	
G(2)	طول	۱۱۰۰	۱۰۸۷	۱۰۶۵	۱۰۴۳	۹۱
	عرض	۶۰۰	۵۴۶	۵۳۵	۵۲۴	
	عمق	۳۰۰	۲۶۰	۲۵۵	۲۵۰	
G(3)	طول	۱۳۰۰	۱۲۴۵	۱۲۲۰	۱۱۹۵	۱۰۵
	عرض	۶۰۰	۵۴۶	۵۳۵	۵۲۴	
	عمق	۳۰۰	۲۶۰	۲۵۵	۲۵۰	

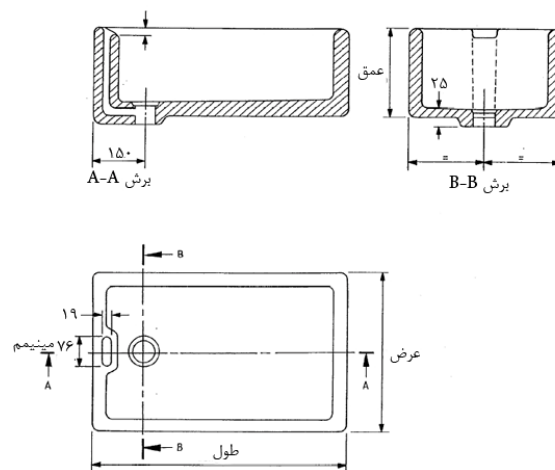
۲-۵ انحرافات مجاز

انحرافات مجاز بین اندازه‌های ساخت و اندازه‌های کاری باید به شرح زیر باشند:

الف- برای ابعاد ۷۶ میلی‌متر و بالاتر از آن $\pm 2\%$ ؛

ب- برای ابعاد کمتر از ۷۶ میلی‌متر $\pm 5\%$.

ابعاد بر حسب میلی‌متر



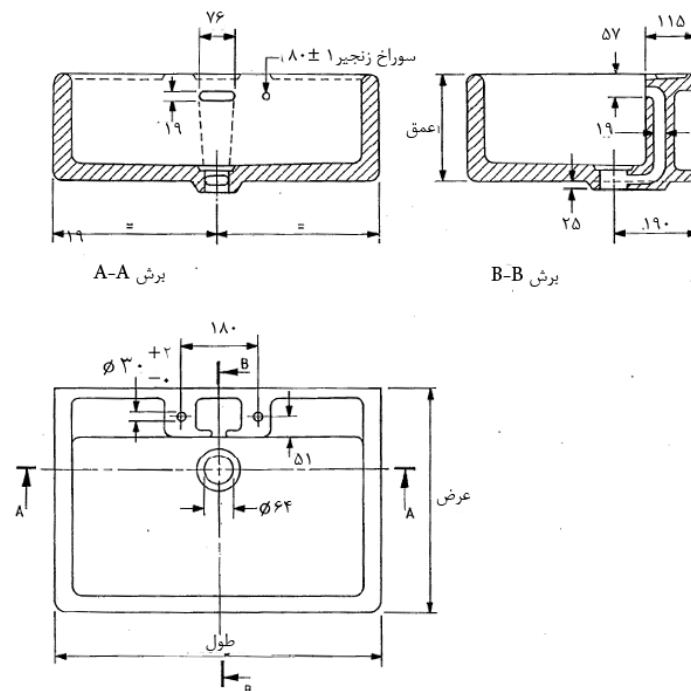
یاد آوری ۱- برای سوراخ خروجی فاضلاب به بند ۳-۲-۴ مراجعه کنید.

یاد آوری ۲- برای اندازه (اسمی) کاری به جدول ۱ مراجعه کنید.

یاد آوری ۳- کلیه نقشه‌ها شماتیک می‌باشند.

شکل ۲- سینک بدون طاقچه

ابعاد بر حسب میلی‌متر



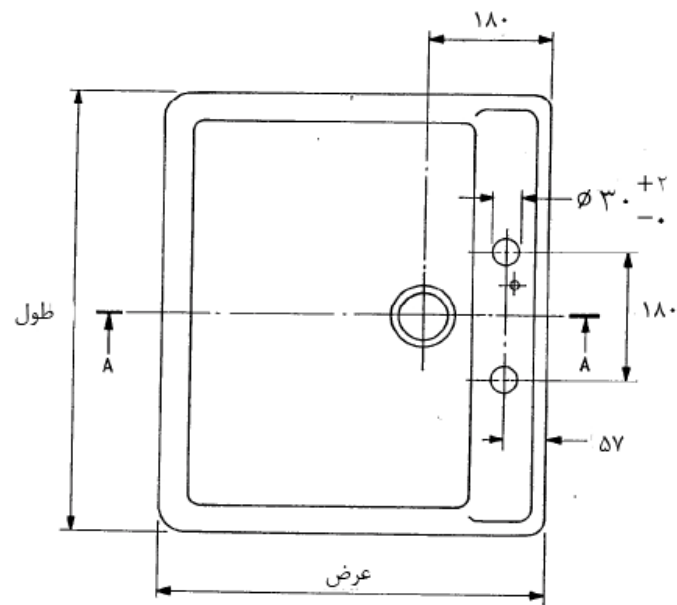
یاد آوری ۱- برای سوراخ خروجی فاضلاب به بند ۳-۲-۴ مراجعه کنید.

یاد آوری ۲- برای اندازه (اسمی) کاری به جدول ۱ مراجعه کنید.

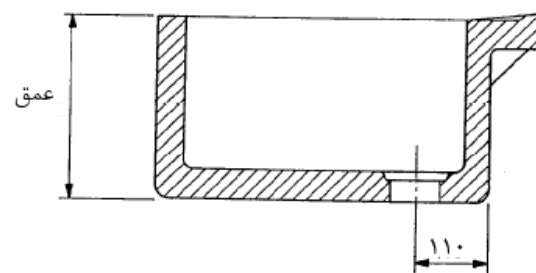
یاد آوری ۳- کلیه نقشه‌ها شماتیک می‌باشند.

شکل ۳- سینک با طاقچه

ابعاد بر حسب میلی‌متر



نمای افقی



برش A-A

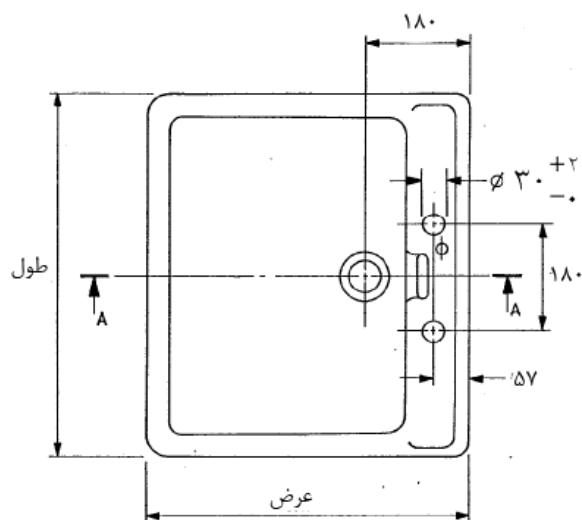
یاد آوری ۱- برای سوراخ خروجی فاضلاب به بند ۳-۲-۴ مراجعه کنید.

یادآوری ۲- برای اندازه (اسمی) کاری به جدول ۱ مراجعه کنید.

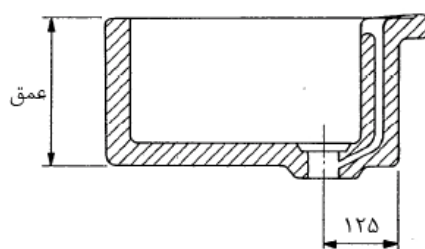
یادآوری ۳- کلیه نقشه‌ها شماتیک می‌باشند.

شکل ۴ الف- سینک با لبه پیش آمده در پشت سینک، بدون سرریز

ابعاد بر حسب میلی‌متر



نمای افقی



برش A-A

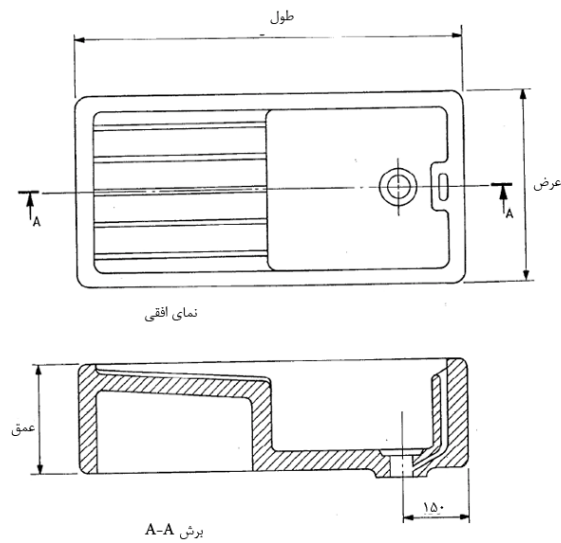
یادآوری ۱- برای سوراخ خروجی فاضلاب به بند ۳-۲-۴ مراجعه کنید.

یادآوری ۲- برای اندازه (اسمی) کاری به جدول ۱ مراجعه کنید.

یادآوری ۳- کلیه نقشه‌ها شماتیک می‌باشند.

شکل ۴- سینک با لبه پیش آمده در پشت سینک، با سرریز

ابعاد بر حسب میلی‌متر



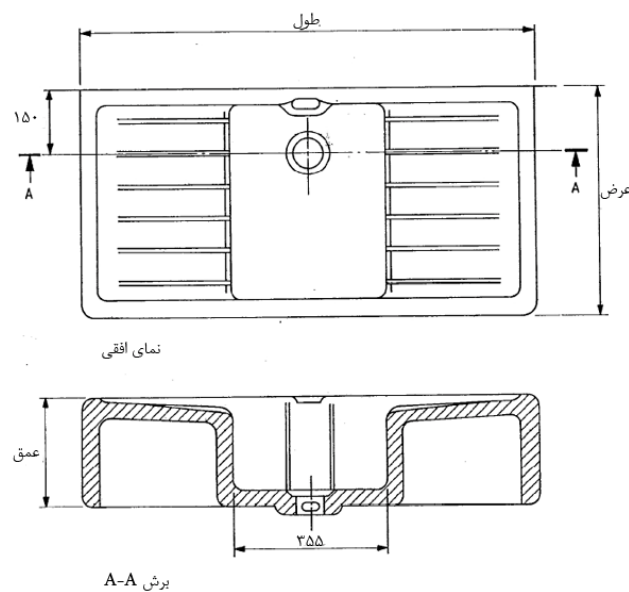
یادآوری ۱- برای سوراخ خروجی فاضلاب به بند ۳-۲-۴ مراجعه کنید.

یادآوری ۲- برای اندازه (اسمی) کاری به جدول ۱ مراجعه کنید.

یادآوری ۳- کلیه نقشه‌ها شماتیک می‌باشند.

شکل ۵- سینک ترکیبی با سینی آبکشی شیاردار یکپارچه

ابعاد بر حسب میلی‌متر



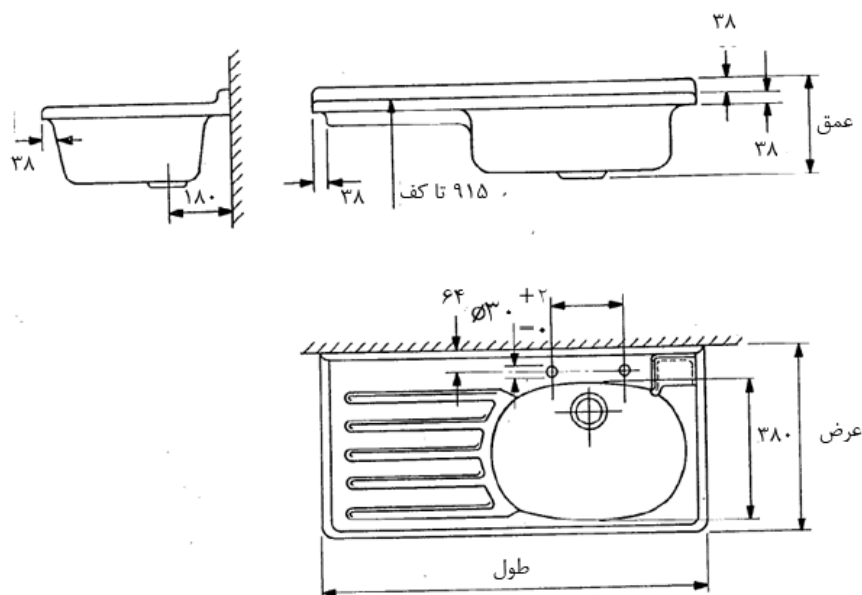
یادآوری ۱- برای سوراخ خروجی فاضلاب به بند ۳-۲-۴ مراجعه کنید.

یادآوری ۲- برای اندازه (اسمی) کاری به جدول ۱ مراجعه کنید.

یادآوری ۳- کلیه نقشه‌ها شماتیک می‌باشند.

شکل ۶- سینک ترکیبی با سینی آبکشی شیاردار یکپارچه در هر دو سر سینک

ابعاد بر حسب میلی‌متر



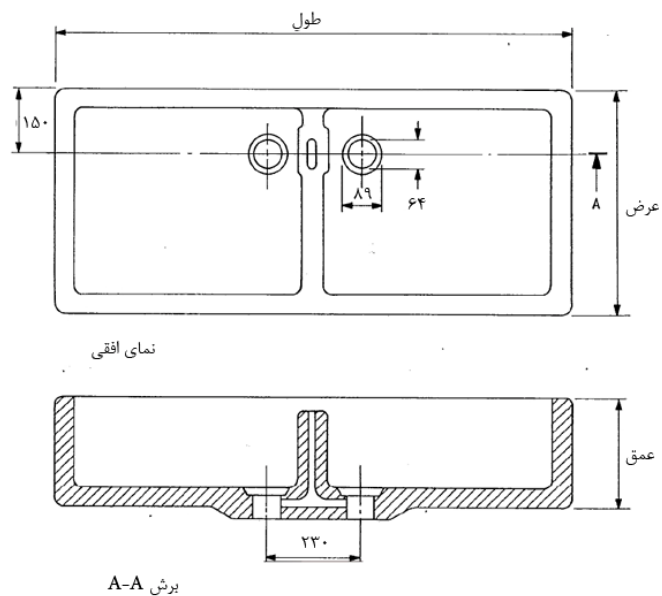
یاد آوری ۱- برای سوراخ خروجی فاضلاب به بند ۳-۲-۴ مراجعه کنید.

یاد آوری ۲- برای اندازه (اسمی) کاری به جدول ۱ مراجعه کنید.

یاد آوری ۳- کلیه نقشه‌ها شماتیک می‌باشند.

شکل ۷- سینک ترکیبی با سینی آبکشی شیاردار یکپارچه و لبه برای نصب در کابینت

ابعاد بر حسب میلی‌متر



یاد آوری ۱- برای سوراخ خروجی فاضلاب به بند ۳-۲-۴ مراجعه کنید.

یاد آوری ۲- برای اندازه (اسمی) کاری به جدول ۱ مراجعه کنید.

یاد آوری ۳- کلیه نقشه‌ها شماتیک می‌باشند.

شکل ۸- سینک دولگنه